

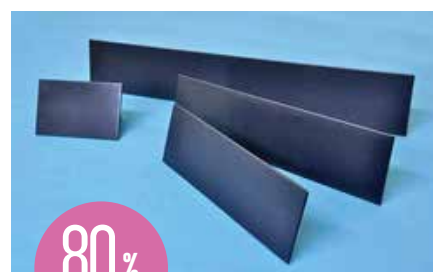
熱技術 NEWS

ニュース

May

2022

Vol. 105



ECOM赤外線ヒーター

ECOM赤外線ヒーター（IRヒーター）は遠赤外線による均一で効率の良い加熱が可能です。コーティング処理をしない独自構造により表面剥離がおきず、長期間安定した性能を維持できます。

[PR] 進化系メンテナンス！点検・修理サービス

HOT!

IoTセンサー × リモートメンテナンス
工業炉最適運用サービス

見える化 + 予防保全 + 省エネ。 IoTを活用したメンテナンス

ECOMが考える新しい設備保全の形、「Miterune（ミテルネ）」がついに登場！
現場プロによる安心の定期点検に加え、IoTを活用した遠隔監視とデータ解析で、突発的なトラブルを未然に防ぎます。不具合や故障予知を把握できるため、計画的な設備保全を行うことで生産への影響のないタイミングで保守点検・修理交換ができます。また、省エネや数値の設定提案まで行います。

<http://ecom-jp.co.jp/product/miterune/>

内容についてのお問い合わせは
ecom@ecom-jp.co.jp



サーモテック 2022 出展直前号

4年に1度開催するアジア最大規模の工業炉・関連機器の展示会である「サーモテック 2022」が東京ビッグサイトにて開催され、今回もエコムが出展します！
「環境・熱・未来 ～サステナブル社会へ 熱技術の挑戦～」と題されたテーマで熱技術の新たな可能性を追求する展示会となります。エコムは熱の総合エンジニアリングとして、来場された皆様へ様々なご提案を準備してお待ちしています。

サステナブル社会へ、熱技術の挑戦

工業炉の脱炭素に向けた排熱再利用技術や省エネ設計のご提案、燃焼技術による低NOx・排熱回収バーナ等の省エネデバイス、IoTを利用したリモートメンテナンスによる新しい予防保全とオンサイトサービスのご紹介など、熱処理装置メーカーであるエコムが提案します。

株式会社エコムは持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています

ECOMが掲げる SDGs への想い



熱技術に特化した事業を行うエコムですが、技術の中核というべき「熱」は多くの「エネルギー」を消費し、「CO₂」が排出されます。だからこそ私たちは、この熱処理装置が環境に与える影響と常に向き合った「環境にやさしい装置開発」と「メンテナンスによる省エネルギー化」を創業以来、行ってきています。

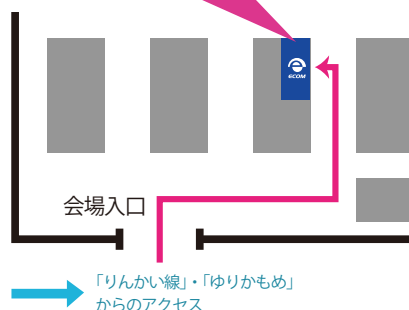
注目

ecoNextによるサステナブル社会への挑戦

バーナによるCO₂（二酸化炭素）低減手法として、燃焼ガスの排熱を回収し燃焼用空気を予熱する方法があります。排熱回収によって排熱を炉内に戻すことにより燃料消費量を削減、結果としてCO₂排出量を削減します。しかし燃焼用空気を予熱することで火炎温度が上がりNOx（窒素酸化物）が増加してしまいます。このようにNOxとCO₂の発生には二律背反の関係があり、環境負荷低減のためには**両者を同時に低減する燃焼技術が必要**です。CO₂とNOxを同時に低減する燃焼技術の一つに高温空気燃焼があります。エコムではこの燃焼技術を自社製バーナであるecoNextに採用し、**単一のバーナ**で両者の低減を実現しました。



弊社ブースはこのあたりです！



Thermotec 2022

小間番号 「1-G007」

会場：東京ビッグサイト 南1・2ホール

6/1(水) 6/2(木) 6/3(金)

開場時間：10:00 ~ 17:00

<https://thermotec.jp.messefrankfurt.com/tokyo/ja.html>

サーモテック 2022 出展内容

見える化システム

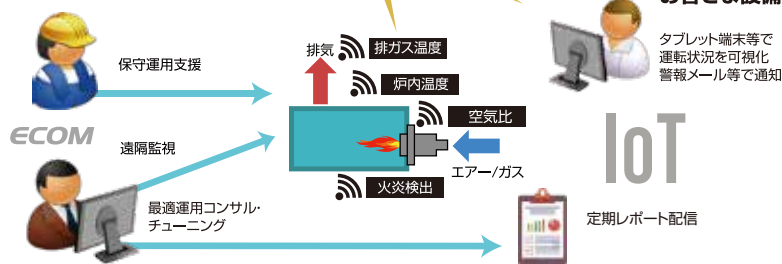
CHECK! 工業炉最適運用サービス Miterune

「Miterune」は、お客さまの工業炉における火災検出、空気比、炉内温度や排ガス温度を工業炉内のセンサーで測定し、見える化により工業炉の最適運用のサポートを行います。定期レポート配信と定期点検を実施し、常にお客様の設備状態を監視し予防保全を行う事が出来るサービスです。



弊社サービス

機器の設置、メンテナンス、カルテ作成、定期保守点検、遠隔保守支援



※ネットワーク回線・プラットフォームはオプテージ(関西電力グループ)のもの、サーバ等環境はマイクロソフトのものを使用しセキュリティ対策は万全です

CHECK! 省エネバーナ「ecoNext」シリーズ

ecoNext(エコネクスト)は炉内の燃焼排ガスを高性能熱交換器により排熱回収し、燃焼空気を予熱することにより省エネルギー効果を発揮します。



ENX-P

シリーズの中で最も低NOxです。最新の燃焼技術採用 & 高温耐久性向上しています。また高温空気燃焼技術によりNOx排出の抑制を同時に行います。



ENX-TFD

機能を落とさず低コストにしたモデルです。当社独自の細管チューブ方式の高性能熱交換器を搭載した省エネルギーバーナ“ecoNext”は最新の技術と発想でパリ協定の達成、経済性の向上に大きく貢献します。



ENX-N

熱交換器非搭載型の工業用バーナです。熱交換器をオプションとすることでコンパクトになり、進化した高温空気燃焼技術の採用によりさらなる低NOxを実現しました。既に熱交換器がある場合などで低コストで導入することも可能です。

CHECK! 省エネルギーバーナ搭載るつぼ炉



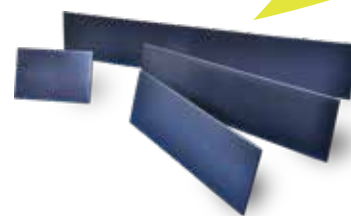
ENXバーナを搭載した「ENX-POT」は環境や熱設備にやさしい加熱方式を採用したるつぼ炉。独自の高温空気燃焼技術により局所的な火炎の高温化を抑え、炉内温度分布が均一化するため、炉やるつぼの長寿命化、溶湯の品質の向上などが期待できます。

CHECK! 超コンパクトモジュール型ハイブリッド熱処理炉



「EC Hybrid2」は、多品種少量生産に最適な超コンパクトモジュール型ハイブリッド熱処理炉です。熱源のハイブリッド化とENXバーナの適用により省エネルギーを達成、機器配置の最適化により小型化とモジュール化を実現しました。炉毎に熱源が切り替えられるため、デマンドレスポンスや電化シフトにも対応可能です。

CHECK! EIR ヒーター



最大の特徴は熱効率の良さ!

エコム赤外線ヒーター (EIR ヒーター) は遠赤外線による均一で効率の良い加熱が可能です。コーティング処理をしない独自構造により表面剥離がおきず、長期間安定した性能を維持できます。