

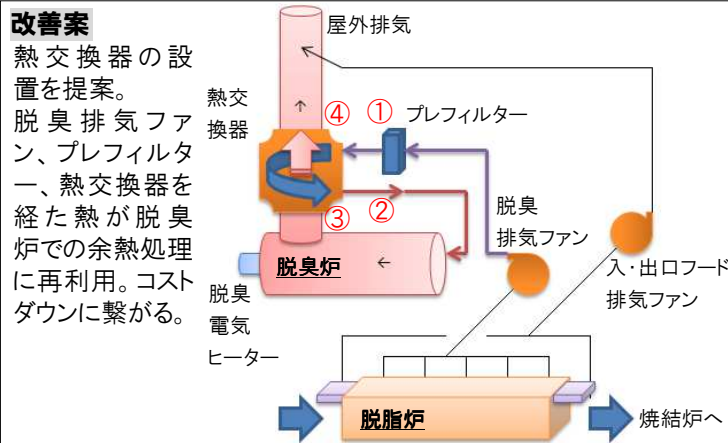
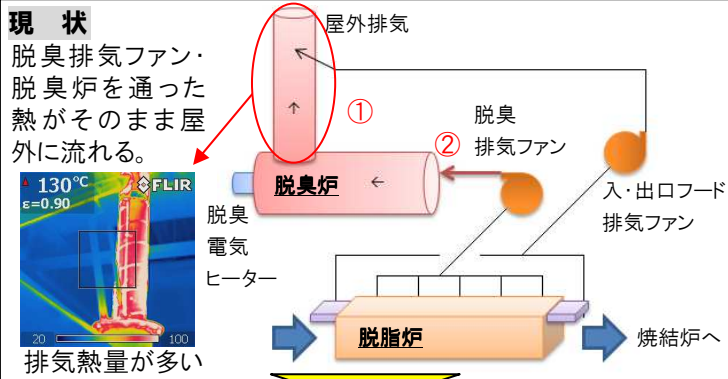


エコム社員が語る今月のコラム

皆さん、こんにちは。設計部です。弊社の設計部は設計だけでなく、現場での組立からお客様の元へご訪問しての試運転作業まで一貫で対応させていただいております。とはいえ、私の業務は設計室で機械設計や解析などのデスクワークが中心で、慢性的な運動不足…。これはまずいと思って始めた自転車通勤も、この春で1年が経ちました。この季節は自転車で走ると本当に気持ちがいいですね。残業でちょっと帰りが遅くなった日でも、きれいにライトアップされた夜桜をみながらのんびりと自転車で走ると癒されます。一時、リラックスすることで翌日の業務はスピーディーに効率良く対応することができて、いいこと尽くしです。それでは今月の熱技術ニューススタートです！

脱臭炉の排熱再利用で40%燃料費削減！

今回は「電気ヒーター式の脱臭炉」における省エネ診断の事例をご紹介します。システムフローの検証と実際の測定による診断を行いました。エネルギー試算によると、このシステムでは脱臭のために加熱した熱が大気へ垂れ流し状態で、熱ロスが膨大である事が判明。そこで、エコムでは省エネの改造をご提案。この排熱を再利用する事により現状の**40%もの燃料費削減**が見込めました。



工場の必需品！補修効率95%を誇る電気集塵機！

切削工程などで発生したオイルが工場内を浮遊して設備や床面に付着、作業環境が悪化して困ったということはありませんか？エコムでは環境設備の製作・販売を行っており、その一つにTORION **オイルミストコレクター(電気集塵機)**があり、機械加工設備などから発生するオイルミストを除去します。2段荷電方式の集塵セルでコレクタ部の面積が広く、**捕集効率は業界トップクラスの95%(DOP 0.3 μm)**！工場内の環境を改善するだけでなく大気放出による近隣環境の保護にも活躍します。脱臭設備の前段などを設置する事により、脱臭装置への負荷も低減できます。是非、お問合せください！



機械加工・金属加工 工場の必需品
工業用屋内電気集塵機
トライオン オイルミストコレクター
環境測定を行い空気の汚染度を確認した上で最適な台数、設置方法をご提案します。

自動給油機の設置でメンテナンス時間短縮！

加熱設備における日常点検で、欠かすことができないのが回転物の各所グリスアップ。給油が必要だと分かっているのに、手間がかかるのでメンテナンスを軽視しがちです。常温環境であればそれほど問題はないのですが、加熱設備の様に高温になる所では、油分が蒸発し劣化が進むので定期的な給油が不可欠です。例えば、熱風ファンや炉内のコンベア ベアリング、搬送チェーンなどはその代表です。エコムでは**自動給油機**をご提案しており、簡易的なものから本格的なものまで、種類・場所も幅広く対応、**メンテナンス時間短縮によるコストダウン**を実現します。熱設備



↑ベアリングの集中グリスに

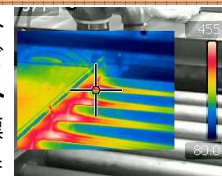


↑コンベアチェーンに滴下式自動給油

におけるメンテナンスなら是非、ご相談ください。

エコムの熱処理ワークテストセンターに来ませんか？

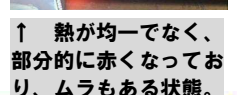
今回のワークテストは熱交換器において、内部の温度分布が適正な状態になっているかをテストしました。省エネを実現するため、熱源を電気ヒーターからガスへ燃料転換したいとお客様からご要望があり、ガス燃焼式の熱交換器テストを行いました。省エネルギーバーナーであるエコネクストや流体解析の技術を最大限活用し、コンパクトで交換効率の高い熱交換器を設計するのが目標です。既存の電気ヒーターからの取替えのためコンパクトさも要求されます。バーナーを熱交換器内部で燃焼させており、温度制御のためのバーナーの強弱による熱交換器内部の温度分布をいかにして適正にさせるかが腕の見せ所です。熱のことならエコムにお任せください。(次回に続く)



↑温度分布が適正でムラがない状態①



↑温度分布が適正でムラがない状態②



↑熱が均一でなく、部分的に赤くなっており、ムラもある状態。

アルミセラミック等の熱処理条件の問題解決情報サイト

熱処理ワークテスト.com

熱技術ニュース

発行：株式会社エコム

URL: <http://www.ecom-jp.co.jp/>

【本社・研究所】

〒431-2103 静岡県浜松市北区新郷田4-5-6

【第三工場】

〒434-0041 静岡県浜松市北区平口字姥ヶ谷5281-3

TEL: 053-484-1122 FAX: 053-484-1124

Mail: ecom@ecom-jp.co.jp

熱処理ワークテスト

検索