

熱技術 NEWS

ニュース

January

2019

Vol. 71

営業部



鈴木 祥吾

Shogo Suzuki

あけましておめでとうございます。エコム営業部鈴木祥吾です。エコムでは熱技術について様々な取り組みを行っております。お客様のニーズの強い「時短・省エネ・コンパクト」といった付加価値を求めた設備を提案販売しております。しかしながら、更なる変革の中で忘れてはいけないのは「安全・品質・環境」という基本思想がある事です。エコムはこの基本姿勢を忘れず安心してご使用いただける製品を提供してまいります。

それでは今月の熱技術ニュース、スタートです！

HOT!

第11回

オートモーティブワールド

クルマの軽量化 技術展

各種工業炉、産業用加熱設備の開発・設計・製造を手掛けて30年。“熱のスペシャリスト集団”として、自動車業界での実績をご紹介します。

会期：2019年1月16(水)～18(金)

会場：東京ビッグサイト

自社開発の超高効率省エネバーナ「エコネクスト」の実機も展示します。ぜひとも弊社ブースにお立ち寄りください。社員一同、ご来場を心よりお待ちしております。



内容についてのお問い合わせは

ecom@ecom-jp.co.jp

加熱革命元年 —— 加熱設備を見直し性能改善！

2019年本年、元号が平成から次のものになります。熱設備業界においても次世代への設備の変革時期と考え、エコムは「革命」的な機能改善を提供しお客様のワークスタイルを大きく変革させるイノベーションを起こします！

エコムの時短+省エネ+コンパクトのソリューション



2019
In the Heating revolution

加熱時間を1/4にしませんか？
時短と省エネを実現する方法を提案します

アジア最大級、車の最先端技術展であるオートモーティブワールド2019(第9回クルマの軽量化技術展)に出展いたします。「加熱革命元年」をキーワードに、エコムの時短と省エネのソリューションをご紹介します。

熱源、加熱方法、装置構造の最適化により加熱時間を短縮、設置スペースを縮小します。加熱時間短縮による燃料の削減、装置小型化による消費電力の削減などで熱処理にかかるコストを削減します。また、作業時間短縮により作業者にかかる負荷を減らし、作業環境の改善を目指します。



超高効率 熱交換器搭載省エネバーナ【エコネクスト】

高効率熱交換器により排熱を利用して燃焼エアを予熱することで高い省エネルギー効果を発揮します。燃料節約率35%を達成し、さらにフレームレス燃焼により低CO₂、低NO_xと環境負荷も抑えた次世代のバーナです。

製造工程における熱処理設備

流体解析やエコムテクニカルセンターのテスト装置を使った加熱テストにより最適な温度条件、風速条件を特定し、既存設備よりもコンパクトで時短を実現する装置をご提案いたします。



次世代ハイブリッド型 遠赤外線アニーリング装置

遠赤外線加熱による急速加熱と熱風による均一過熱のハイブリッドにより、両立が難しかった処理時間短縮と均一なアニーリングを同時に実現します。エコムテクニカルセンターにテスト装置がございますので、ぜひワークをお持ちいただき性能を体感してみてください。

加熱テスト総合技術センター【エコムテクニカルセンター(ETC)】

熱技術のスペシャリストが取り扱う最新のメソッドを用いた総合技術センターです。加熱テストに必要な設備はもちろん、お客様がテストに参加する1日を快適・便利にする設備を取り揃え、経過と結果に満足していただく環境を提供します。



超次世代型メンテナンス【Ecom Remote Maintenance】

バーナの燃焼状態をリモートで常時監視し、装置の異常停止や機器の致命的な故障を未然に防ぐことができます。現場に行かなくても異常を発見できる次世代型の保守サービスを提案します。

工業炉、産業用の特殊加熱設備の設計・製造を手掛ける熱のスペシャリスト集団です。経験豊富なスタッフが御社のワークの材質、形状、重量などを考慮して、時短に最適な熱源と加熱方法をご提案いたします。また、その最適条件を前提に生産量や設置スペースを考慮した生産設備をご提案します。



株式会社エコム
Ecology and Combustion Inc.

熱技術ニュース

発行：株式会社エコム

URL：http://www.ecom-jp.co.jp/

本社・テクニカルセンター

〒431-2103 静岡県浜松市北区新都田 4-5-6

TEL:053-484-1122 FAX:053-484-1124

第3エンジニアリング工場

〒434-0041 静岡県浜松市浜北区平口 5281-3